

企 業 内 教 育 の 現 状

——某電機のばあいを通して——

山 崎 昌 雨

「企業内教育の現状—某電機のばあいを通して—」『カリキュラム』1959年6月 pp. 56-58

企業でおこなわれている教育を、当事者たちはことさら訓練あるいは教育訓練という言葉で呼んでいる。これには企業内教育が学校教育と遼つた歴史があり、それを相手に納得させようとする気持がこめられているようと思われる。

いうまでもなく、企業内教育は企業活動における副次的な機能である。企業はより大きな利潤の追求を目的とする組織体であり、この目的を達成するための生産活動と、この生産活動を合理的に運営し、生産物をよりよい条件で販路に乗せるための管理活動などが、この企業という組織体の構成要素なのである。企業内教育はこの管理活動の一環として行われ、人事管理あるいは労務管理部門の一部局で、この教育活動がコントロールされている。つまり人事管理あるいは労務管理上の必要が企業内教育を存立させる根拠になっている。

いま某電機ばかりでなく企業内教育を某電機の技能者養成所の調査を通して考えてみることにする。ここでの「技能者養成の概要」という企業内の教育施設が必要なのか、これを某電機の技能者養成所の調査を通じて考えてみることにする。なぜ、この「技能者養成の概要」という用語がある。

当社において本格的な技能者養成が開始されたのは昭和十一年三月で、当時の教育修了者は現在すでに職長、組長などの生産現場第一線の監督者として活躍しており、又一方労働組合においてもその役員の大半を占め健全な組合運動の推進力などついている(箇島章考)。

つまり、養成の目的は「目的」の项で次のように簡約されている。

当社の技術を継承発展させるために必要な知識と技術を与え、高邁な人格を陶冶して、将来幹部工員となる素地を育成すること(箇島章考)

にある。企業の基本活動である生産を支える技能者の養成の主眼が、單に知識、技能の習得だけにあるのではなく、むしろその企業がもつ独自の職場

という名称で総括される教育の形態を、それが行なわれる場所、対象、内容の三つの側面から整理してみると次のようになる。

○場所
職場(工場)内教育(O. J. T.)
On the Job Training)
職場(工場)外教育(Off. J. T.
Off the Job Training)

○対象
新入者(社員)教育
技能者養成
養成工訓練
見習工訓練
販売員訓練
技術者訓練
教育指導員(技能者養成指導員)教育
監督者訓練
事務職員訓練
監督者訓練(T. W. I.)

○内容
社史、経営組織の概要、社規社則、当該業種、製品に関する概要、その他

方法はかなり違つてきている。またこれを世界的な規模からみると、それぞれの国の産業構造の特徴がそれらの企業内教育をふくめた技術教育構造の独自性を示している。要するにオーナー・マネージメントという国際的に共通な経済現象に対しても、各国の技術教育政策はそれぞれ違つた様相を示している。要するに企業内教育は、当該企業の基本的な営業政策を中核としながら、このような国際的な経済関係と、それぞれの国の経済構造という二つのトメーションという国際的に共通な経済現象に対しても、各國の技術教育政策はそれぞれ違つた様相を示している。

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

管理者訓練(M. T. P.)
経営者訓練(A. T. P.)
その他

○他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

モラール教育
勤労意欲の涵養
厚生教育
安全衛生教育
技能教育
技術教育
各種実務訓練
電話のかけ方、応待の仕方、帳簿の処理、その他
販売訓練
その他

学 科	基本集合実習(2カ月)	
	共通基本実習(4カ月)	
(一、二時間)	職種別巡回実習	(12カ月)
毎日午前中		専門実習
半日宛週回	半日宛週回	(18カ月)

この某電機は、弱電、強電機器メーカーであるが、こゝでの養成職種は電機組立工、機械工、仕上工、木型工、鋸物工、鍛工、板金工、ガス溶接工、電弧溶接工、メツキ工、電路工、化學分析工、金属材料試験工、起重機運転工、機械塗装工、汽かん工の十六職種で、電機組立工、機械工が養成人員の七〇%を占めている。このことはこれら同種の大企業でもほとんど変わらない。つまり、三年にわたる長期訓練をおこなつてゐるものは主に重電機関係の職種なのである。そればかりでなく同じ地区にあるK製作所のような機械、車輛メーカーの技能者養成所が、機械組立工、機械工をその主要な養成職種にしているとの共通である。单能工を除く、基幹工としての多能な熟練工の養成が目的なのである。この限り工業高校での技能者の養成が困難であることはいうまでもなかろう。日

本ではこのような熟練工の養成を、從来伍間訓練という形で進めてきた。しかし機械体系の確立そしてオートメーション機構の出現と共に、技能者と技術者の距離は著しくせばめられてきた。いわば技術的労働者の創出が要請されるようになつてきたのである。日本は、工業高校と企業内の技能者養成所とを想定した理由は、このようなどころにあるといえよう。これに伴つて企業内部でも一般学科を基礎として工学が専門学科として教室で教授され、実習工場では基本実習がおこなわれるようになる。つまり企業内の技能者養成所の工業高校化がみられるのである。

工学にせよ基本実習にせよ、それが技能者に対する技能教育であるならば、そのカリキュラムの構成は当然そこの企業独自の生産工程の分析の上におこなわれるのが普通であろう。とにかく、三年にわたる長期訓練を基本実習は当該企業の主要職種についての職務分析から抽出された基礎作業が組織立てられたものであるべきである。ところが、某電機をふくめて多くの企業、車輛メーカーの技能者養成所が、機械組立工、機械工をその主要な養成職種にしてゐると共通である。單能工が先進諸国、とくにアメリカにおいて

絶対の要望書が技能者の養成機関として工業高校と企業内の技能者養成所を想定した理由は、このようなどころにあるといえよう。これに伴つて企業内部でも一般学科を基礎として工学が専門学科として教室で教授され、実習工場では基本実習がおこなわれるようになる。つまり企業内の技能者養成所の工業高校化がみられるのである。

工学にせよ基本実習にせよ、それが技能者に対する技能教育であるならば、そのカリキュラムの構成は当然そこの企業独自の生産工程の分析の上におこなわれるのが普通であろう。とにかく、三年にわたる長期訓練を基本実習は当該企業の主要職種についての職務分析から抽出された基礎作業が組織立てられたものであるべきである。ところが、某電機をふくめて多くの企業、車輛メーカーの技能者養成所が、機械組立工、機械工をその主要な養成職種にしてゐると共通である。單能工が先進諸国、とくにアメリカにおいて

人間関係管理の一環として実施されて來伍間訓練という形で進めてきた。しかし機械体系の確立そしてオートメーション機構の出現と共に、技能者と技術者の距離は著しくせばめられてきた。いわば技術的労働者の創出が要請されるようになつてきたのである。日本は、工業高校と企業内の技能者養成所とを想定した理由は、このようなどころにあるといえよう。これに伴つて企業内部でも一般学科を基礎として工学が専門学科として教室で教授され、実習工場では基本実習がおこなわれるようになる。つまり企業内の技能者養成所の工業高校化がみられるのである。

工学にせよ基本実習にせよ、それが技能者に対する技能教育であるならば、そのカリキュラムの構成は当然そこの企業独自の生産工程の分析の上におこなわれるのが普通であろう。とにかく、三年にわたる長期訓練を基本実習は当該企業の主要職種についての職務分析から抽出された基礎作業が組織立てられたものであるべきである。ところが、某電機をふくめて多くの企業、車輛メーカーの技能者養成所が、機械組立工、機械工をその主要な養成職種にしてゐると共通である。單能工が先進諸国、とくにアメリカにおいて