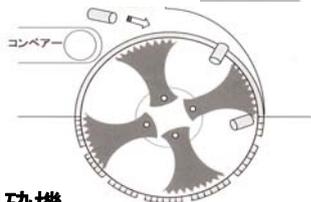
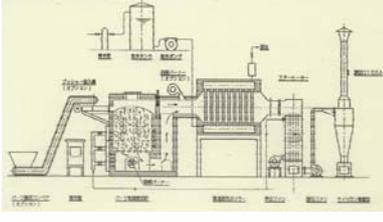
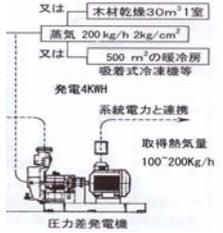


「2006愛知環境賞」事例集原稿用紙（A4判）

技術・事業・活動の名称	3Rの為の機械開発による木質廃材の再資源化		
会社などの名称	名古屋港木材倉庫(株)、(株)タカハシキカン、長坂木材工業(株)		
概要、特長（仕様・写真・グラフ等）			
・本事業により開発・改良の行われた機器の記述に止める。			
<p>①破砕機</p> 	<p>開発・改良 効果</p> <p>スイング形とし歯形をつけた</p>	<p>高収率 消費電力削減</p>	<p>製品</p>  <p>ハンマークラッシャーチップ</p>
<p>②爆砕機</p> 	<p>二重缶とし、ドレインを少なくした</p>	<p>含水率の低い、低臭気の繊維を得る</p>	 <p>成形歯車</p>
<p>③リファイナー</p> 	<p>歯板にダム歯を導入した。</p>	<p>ドライのプロセスで繊維を得る</p>	 <p>ドライプロセス繊維</p>
<p>④ペレタイザー</p> 	<p>フラットダイの改良</p>	<p>φ3mmの硬質ペレットと顆粒状活性炭の製造</p>	 <p>硬質ペレットと顆粒状活性炭</p>
<p>⑤燃焼機</p> 	<p>木粉の自動供給燃焼</p>	<p>重油バーナー代替</p>	 <p>スターリングエンジンによる発電</p>
<p>⑥湿り燃料ボイラー</p> 	<p>逆炎方式</p>	<p>燃焼熱が堆積物中を上昇し、乾燥・燃焼</p>	 <p>コージェネレーションによる蒸気と発電</p>